



## COMBUSTIBLE

Se genera la comparativa en gasto de combustible de julio – septiembre 2021 y julio- septiembre 2022 tomando en cuenta que en lo que va del año, el costo del combustible a aumentado casi 10 veces, y se han generado apoyos a la ciudadanía, de igual manera se a elevado un poco el consumo, ya que tenemos trabajando las unidades vehiculares a un 90%, y el cual se a realizado el aumento de combustible ya que también se han generado más unidades.

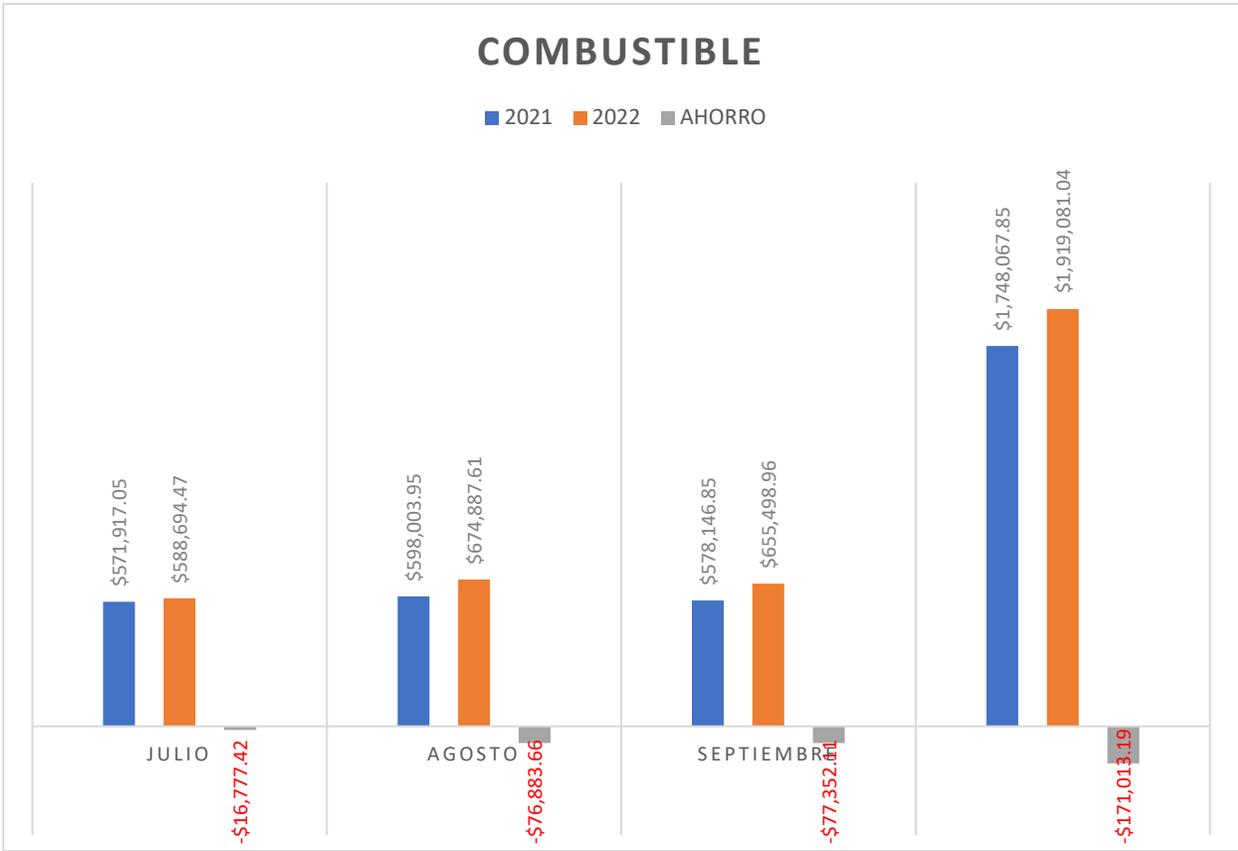
### 2022

| JULIO      |               |          |               | JULIO      |               |
|------------|---------------|----------|---------------|------------|---------------|
| MAGNA      |               | DIESEL   |               | LITROS     | TOTAL         |
| LITROS     | CANTIDAD      | LITROS   | CANTIDAD      |            |               |
| 20954.221  | \$ 460,043.62 | 5483.646 | \$ 128,650.85 | 26437.867  | \$ 588,694.47 |
|            |               |          |               |            |               |
|            |               |          |               |            |               |
| AGOSTO     |               |          |               | AGOSTO     |               |
| MAGNA      |               | DIESEL   |               | LITROS     | TOTAL         |
| LITROS     | CANTIDAD      | LITROS   | CANTIDAD      |            |               |
| 20994.416  | \$ 463,262.47 | 8954.621 | \$ 211,625.14 | 29949.037  | \$ 674,887.61 |
|            |               |          |               |            |               |
|            |               |          |               |            |               |
| SEPTIEMBRE |               |          |               | SEPTIEMBRE |               |
| MAGNA      |               | DIESEL   |               | LITROS     | TOTAL         |
| LITROS     | CANTIDAD      | LITROS   | CANTIDAD      |            |               |
| 21223.207  | \$ 467,925.96 | 7873.69  | \$ 187,573.00 | 29096.897  | \$ 655,498.96 |
|            |               |          |               |            |               |
|            |               |          |               |            |               |

# 2021

| JULIO      |               |          |               | JULIO      |               |
|------------|---------------|----------|---------------|------------|---------------|
| MAGNA      |               | DIESEL   |               | LITROS     | TOTAL         |
| LITROS     | CANTIDAD      | LITROS   | CANTIDAD      |            |               |
| 20629.57   | \$ 420,497.16 | 6940.5   | \$ 151,419.89 | 27570.07   | \$ 571,917.05 |
|            |               |          |               |            |               |
| AGOSTO     |               |          |               | AGOSTO     |               |
| MAGNA      |               | DIESEL   |               | LITROS     | TOTAL         |
| LITROS     | CANTIDAD      | LITROS   | CANTIDAD      |            |               |
| 21299.107  | \$ 435,284.27 | 7407.934 | \$ 162,719.68 | 28707.041  | \$ 598,003.95 |
|            |               |          |               |            |               |
| SEPTIEMBRE |               |          |               | SEPTIEMBRE |               |
| MAGNA      |               | DIESEL   |               | LITROS     | TOTAL         |
| LITROS     | CANTIDAD      | LITROS   | CANTIDAD      |            |               |
| 21162.488  | \$ 428,255.16 | 6991.274 | \$ 149,891.69 | 28153.762  | \$ 578,146.85 |

| MES        | 2021           | 2022           | AHORRO        |
|------------|----------------|----------------|---------------|
| JULIO      | \$571,917.05   | \$588,694.47   | -\$16,777.42  |
| AGOSTO     | \$598,003.95   | \$674,887.61   | -\$76,883.66  |
| SEPTIEMBRE | \$578,146.85   | \$655,498.96   | -\$77,352.11  |
|            | \$1,748,067.85 | \$1,919,081.04 | -\$171,013.19 |





## MANTENIMIENTO

Se genera el gasto de mantenimiento de julio- septiembre, tomando en cuenta que se a tenido un aumento ya que se cuenta con unidades que han sido reincorporadas a vialidad por falta de mantenimiento y maquinaria pesada que se ha restaurado y utilizada para los apoyos a localidades.

| NO. REALIZADOS | MES   | SERVICIO      | TOTAL                |
|----------------|-------|---------------|----------------------|
| 106            | JULIO | MANTENIMIENTO | \$ 285,370.43        |
| 64             | JULIO | M.O           | \$ 198,005.89        |
| <b>TOTAL</b>   |       |               | <b>\$ 483,376.32</b> |

| SERVICIO      | PORCENTAJE |
|---------------|------------|
| M.O           | 59.00%     |
| MANTENIMIENTO | 74.00%     |

| NO. REALIZADOS | MES    | SERVICIO      | TOTAL                |
|----------------|--------|---------------|----------------------|
| 116            | AGOSTO | MANTENIMIENTO | \$ 373,459.02        |
| 48             | AGOSTO | M.O           | \$ 64,730.79         |
| <b>TOTAL</b>   |        |               | <b>\$ 438,189.81</b> |

| NO. REALIZADOS | MES        | SERVICIO      | TOTAL                |
|----------------|------------|---------------|----------------------|
| 84             | SEPTIEMBRE | MANTENIMIENTO | \$ 218,393.74        |
| 33             | SEPTIEMBRE | M.O           | \$ 54,839.16         |
| <b>TOTAL</b>   |            |               | <b>\$ 273,232.90</b> |

